

TC/TCM
Bombas de Anel Líquido de Dois Estágios



Bomba de dois estágios NASH TC/TCM

Indústria Pesada

Há mais de 100 anos, as Bombas de Anel Líquido NASH têm solidificado seu alto padrão em performance e durabilidade dentro dos mais exigentes processos industriais. Projetada acima dos padrões da indústria, as bombas NASH são conhecidas por sua confiabilidade.

As bombas TC/TCM são fabricadas de acordo com os padrões da ISO 9001:2000 e também cumprem com a norma ATEX. Nosso compromisso com a excelência e com o serviço ao cliente se estende desde a fabricação e instalação até a assistência técnica. Centros de serviço e distribuição estão localizados em todo o mundo, oferecendo serviço de qualidade e suporte para os produtos Nash.

| Características | Benefícios |
|---|--|
| Novo Design* patenteado de separação de água/ar | Melhor eficiência |
| Design de dois estágios integrado | Melhor performance e eficiência |
| Aceita selo mecânico simples, duplo e cartucho | Flexibilidade |
| Correia V-belt ou 'coupling drive' flexível | Várias opções de instalação |
| Rotor de dois estágios | Alta confiabilidade, pode atingir altos níveis de vácuo sem componentes adicionais |
| Lâminas do rotor 'Shrouded' | Força e confiabilidade |
| Suporte do rolamento removível | Fácil Manutenção |
| Opção de selo com ORing e gaxeta** | Flexibilidade |
| Atende as normas ATEX | Atende padrões modernos |
| Conexões ISO & ANSI disponíveis | De acordo com normas internacionais |
| Disponível em ferro ou aço inoxidável | Maior durabilidade e resistência a corrosão |
| 9 modelos | Flexibilidade |
| 100% testadas | Operação e start-up sem problemas |
| Com 1 ano de garantia e respaldo de 100 anos de experiência em gás comprimido e vácuo | Tranquilidade |

Tecnologia de Vácuo

As bombas de vácuo de anel líquido TC/TCM foram projetadas para aplicações de alto vácuo nos mercados químicos, petroquímico e de energia, entre outras. Elas são desenhadas para operar com baixa pressão de vapor do líquido de selo (menos de 10 torr). Em muitas aplicações, isso se traduz em consideráveis ganhos operacionais por reduzir o número de estágios em sistemas híbridos. Por exemplo, um sistema de ejetor com três estágios com glicol como líquido de selagem, pode ser reduzido para um sistema de 2 estágios.

Estas bombas, com rotor de dois estágios, são capazes de condensar vapores do processo e recuperá-los ou descartá-los. O resultado é uma bomba de vácuo altamente confiável e eficiente.

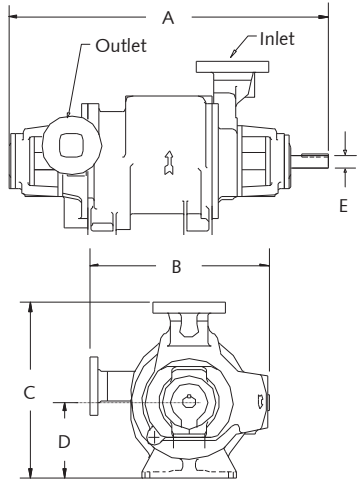
| Especificações Básicas | |
|---|---|
| Vácuo | até 0.8 in HgA (27 mbar) |
| Selos mecânicos | Simple, duplo ou cartucho |
| Teste Hidrostático (bombas de ferro fundido) | 75 psig (6 bar abs) standard |
| Teste Hidrostático (bombas de aço inoxidável) | 150 psig (12 bar abs) standard |
| Capacidade | De 100 até 2,200 CFM (170 até 3740 m ³ /h) |
| Materiais de construção | Ferro fundido e Aço Inoxidável |



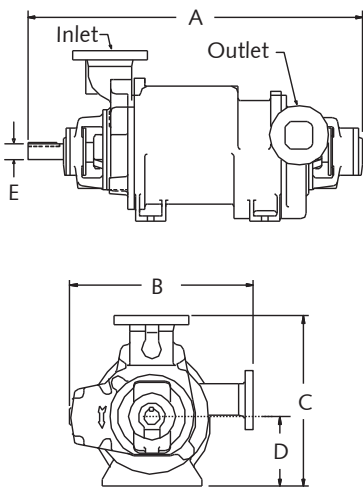
*Apenas TC 8, TC 9, TC 10 e TC 11

**Apenas TC 8, TC 9 e TC 10

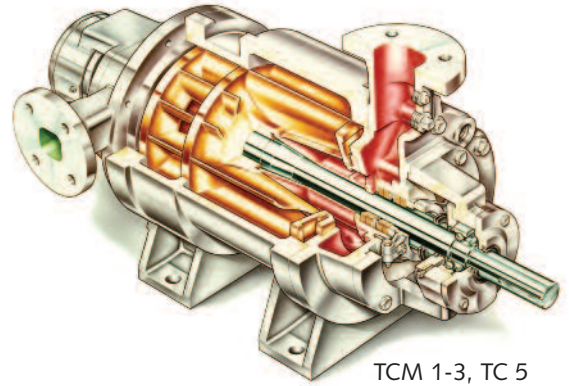
Bomba de dois estágios NASH TC/TCM



TCM 1-3, TC 5



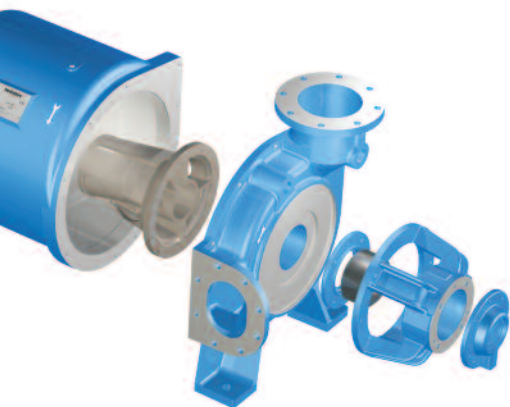
TC 7 - 11



TCM 1-3, TC 5

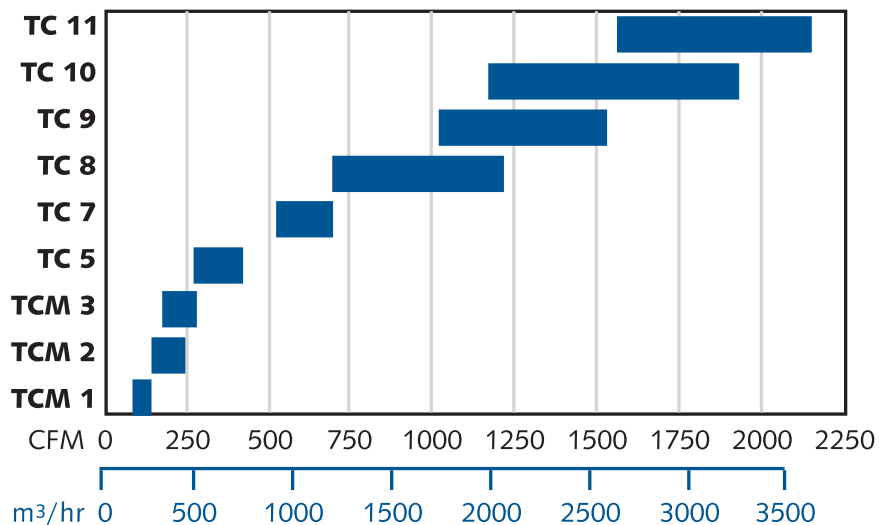
Dimensões in/mm

| Bomba | A | B | C | D | E | Entrada | Saída |
|-------|--------------|--------------|-------------|------------|------------|-------------------------|-------------------------|
| TCM 1 | 31.1 791 | 15.6 397 | 15.5 394 | 6.5 165 | 1.4 35 | 2 in. FLG 50 mm FLG | 2 in. FLG 50 mm FLG |
| TCM 2 | 36.9 937 | 17.1 435 | 17.8 451 | 7.9 200 | 1.5 38 | 2 in. FLG 50 mm FLG | 2 in. FLG 50 mm FLG |
| TCM 3 | 38.6 981 | 17.1 435 | 17.8 451 | 7.9 200 | 1.5 38 | 2 in. FLG 50 mm FLG | 2 in. FLG 50 mm FLG |
| TC 5 | 40.3 1022 | 22.5 572 | 22 559 | 9.5 241 | 1.6 41 | 4 in. FLG 100 mm FLG | 3 in. FLG 80 mm FLG |
| TC 7 | 51 1282 | 28 702 | 26 654 | 13 330 | 2.4 60 | 6 in. FLG 150 mm FLG | 4 in. FLG 100 mm FLG |
| TC 8 | 61.1 1552 | 33.3 846 | 29 737 | 14 356 | 3.15 80 | 6 in. FLG 150 mm FLG | 4 in. FLG 100 mm FLG |
| TC 9 | 73.3 1862 | 41.6 1056 | 35 890 | 17 432 | 3.34 85 | 8 in. FLG 200 mm FLG | 6 in. FLG 150 mm FLG |
| TC 10 | 76.4 1942 | 44.6 1132 | 37 940 | 18 457 | 3.35 85 | 8 in. FLG 200 mm FLG | 6 in. FLG 150 mm FLG |
| TC 11 | 81 2060 | 40 1005 | 43 1080 | 19 480 | 3.7 95 | 8 in. FLG 200 mm FLG | 6 in. FLG 150 mm FLG |



Vista Explodida TC 8

Performance



Outros produtos NASH

2BV Bombas de Anel Líquido compactas.
Usam até 50% menos água que outros modelos.
Disponíveis em monobloco e pedestal.
Capacidade de 4 até 350 CFM com vácuo de até 29+ " HgV
Capacidade de 7 até 595 m³/h com vácuo de até 31 mbar abs

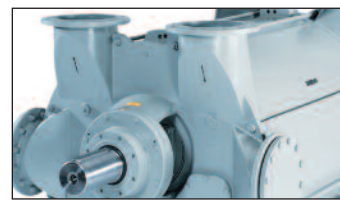


Serviço Gardner Denver Nash oferece um extenso pacote de serviços para otimização de sistemas de vácuo ou compressão de gases. Nossos serviços compreendem os itens abaixo:

- Análise de instalação e processo;
- Manutenção e reparo;
- Comissionamento e Start-up;
- Inspeções;
- Recuperação de equipamentos
- Swap-out.



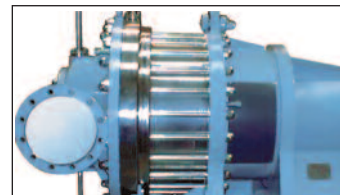
2BE3/P2620 Bombas de vácuo de anel líquido de grande porte com elevada resistência à corrosão. Super capacidade de descarga, que elimina necessidade de água de vedação auto-recirculante de calha, reduzindo a necessidade de fonte externa de água de selagem.
Capacidade de 4.000 a 23.000 CFM com vácuo de 24" HgV.
Capacidade de 6.800 a 39.000 m³/h com vácuo até 200 mbar abs.



Vectra Liquid ring vacuum pumps and compressors
Available in feature rich budget designs (XL or GL)
Designed to handle high back pressure requirements
Capacity of 115 to 2,860 CFM with vacuum to 29+ "HgV
Capacity of 195 to 4,860 m³/h with vacuum to 31 mbar abs



Compressores Altamente robustos e confiáveis, podem lidar com gases altamente tóxicos, explosivos e corrosivos.
Especificamente desenvolvidos para aplicações tais como, recuperação de gás, Cloro e Monômero de Cloreto de Vinila (VCM).
Capacidade de 60 a 2.200 SCFM sob pressão de 200 PSIG.
Capacidade de 100 a 3.740 m³/h sob pressão até 15 bar abs.
Disponíveis em modelos de um e dois estágios.



NASH

Div. of Gardner Denver

Av. Mercedes Benz, 700
13054-750 - Campinas -SP/Brasil
tel.: +55 (19) 3765-8000
nash.comercial@gardnerdenver.com
www.GDNash.com.br



by Gardner Denver