



Modelo MHF
Bombas de Vacío de Anillo Líquido Nash

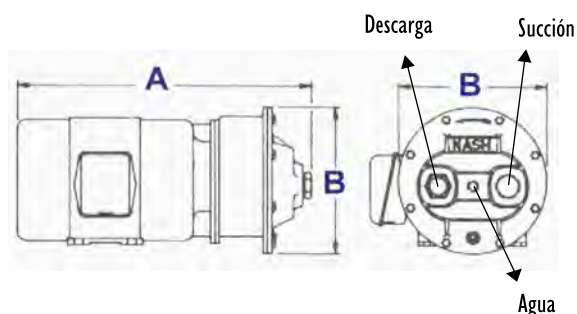


Línea MHF

Las bombas de la línea MHF son fabricadas para operar durante años sin necesidad de cuidados especiales y son probadas individualmente antes del embarque.

De construcción simple y robusta, la línea MHF atiende las siguientes aplicaciones, entre otras:

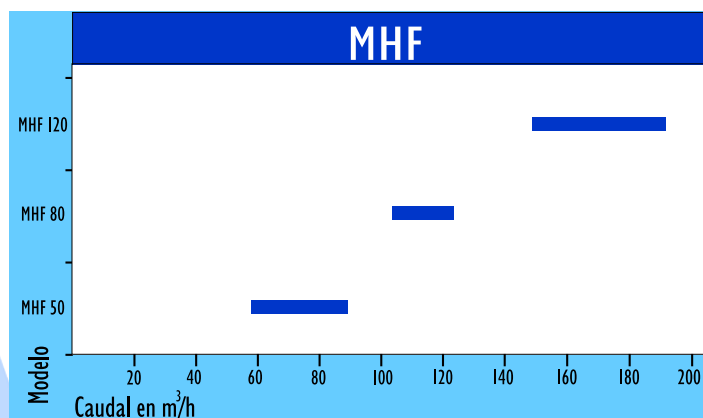
- Industria de Alimentos
- Laboratorios
- Productos Químicos
- "Vacuum Forming"
- Embalajes
- Hospitales y Laboratorios
- Extrusión de Plásticos
- Filtración
- Ladrillos Cerámicos
- Transporte Neumático
- Ordeñadoras
- Industrias Gráficas



MODELO	MOTOR	MEDIDAS EN MILIMETROS		PULGADAS		
		A	B	Succión	Descarga	Agua
MHF 50	3 HP	508	286	2"	1/4"	1/2"
MHF 80	5 HP	546	286	2"	1/2"	1/2"
MHF 120	7,5 HP	578	298	2"	2"	1/2"

Especificaciones Básicas

Vacío	0-27,5" Hg al nivel del mar
Sellamiento del eje	Sello mecánico simple
Material	Hierro fundido (rotor - hierro ductil)



MHF es una bomba producida en hierro fundido con conexiones roscadas, directamente acoplada a motor TFVE IP-55.



NASH

A Div. of Gardner Denver

Av. Mercedes Benz, 700

Campinas - SP/Brasil

Tel: +55 (19) 3765-8000

Fax: +55 (19) 3765-8001

info@GDNash.com.br

www.GDNash.com.br